trix gomma

Articoli tecnici e lavorazioni

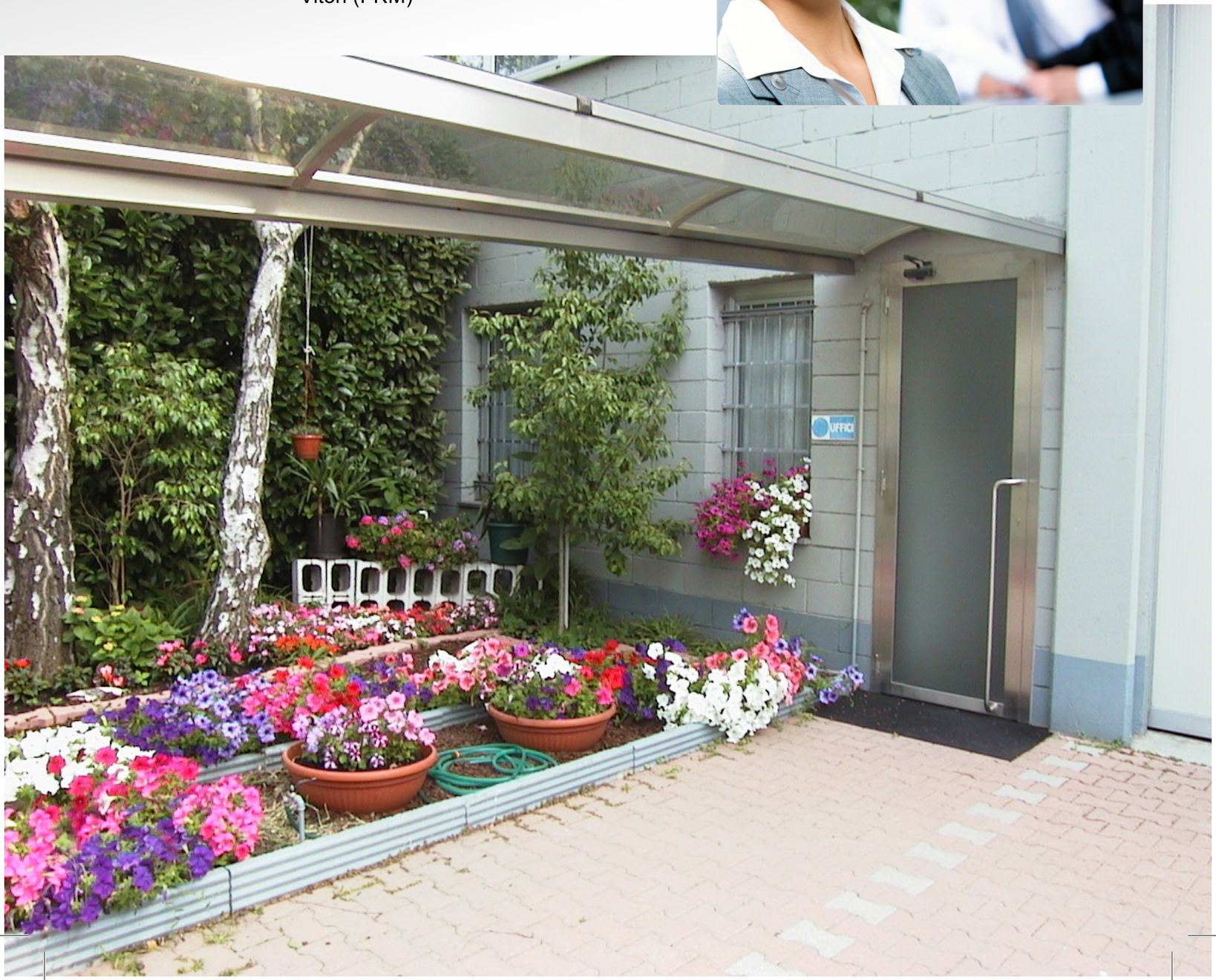
trix gomma da cinquantanni,
produce articoli tecnici e guarnizioni in gomma,
Per la produzione di particolari e guarnizioni
vengono impiegati gli elastomeri più comunemente utilizzati
oltre ad una vasta gamma di polimeri speciali,
realizziamo anche su disegno e specifiche del cliente.

Lavorazioni

- Stampaggio gomma ad iniezione e compressione
- Tranciatura e fustellatura lastre
- Assemblaggi

Materiali

- Gomma naturale (NR)
- Stirolo – butadiene (SBR)
- Etilene – propilene (EPDM)
- Neoprene (CR)
- Nitrile (NBR)
- Silicone (SI)
- Viton (FKM)



trix gomma

Dispone di lastre in gomma liscia
e con superficie lavorata,
profili e lastre in aerstop (neoprene espanso),
pannelli espansi a cellule aperte e chiuse,
fonoassorbenti e fonoisolanti, lastre di gomma compatta ,
negli spessori più utilizzati, dalla classica gomma naturale
alle gomme sintetiche a base di SBR, Neoprene
o CR,antiolio o NBR,Silicone naturale,EPDM.

trix gomma

è in grado di realizzare lavorazioni di taglio,
fustellatura, e idrotaglio (waterjet) su tutte le tipologie
di lastre e tappeti e materiali,
su Vs.richiesta.

Materiali

- Gomma naturale (NR)
- Stirolo – butadiene (SBR)
- Etilene – propilene (EPDM)
- Neoprene (CR)
- Nitrile (NBR)
- Silicone (SI)
- Viton (FKM)

Ci occupiamo inoltre dello stampaggio di guarnizioni in gomma, e della realizzazione di articoli in gomma su disegno specifico richiesto , il nostro parco macchine per la divisione di stampaggio si compone di:

2 presse ad iniezione Rep verticali
9 presse a compressione di vario tonnellaggio
3 sbavatrice
2 Cesoie Masperi

Materiali comunemente usati:

- Gomma naturale (NR)
- Stirolo – butadiene (SBR)
- Etilene – propilene (EPDM)
- Neoprene (CR)
- Nitrile (NBR)
- Silicone (SI)

trix gomma

Si producono profili e trafilati, in gomma, anche su misura, e su specifica del cliente, con lavorazioni di alta qualità.
La lavorazione dei profilati in gomma e dei trafilati può includere anche la giuntura a caldo o L'incollaggio, effettuata con macchine all'avanguardia,

trix gomma

Nelle nostre lavorazioni effetuiamo anche taglio e marcature su lastra,
assembliamo oggetti di dimensioni e colori desiderati, ed effettuiamo incollaggio, e piega.

Realizziamo i vostri progetti per: arredamenti, espositori, scatole, teche, contenitori, oggettistica pubblicitaria, ed articoli su disegno

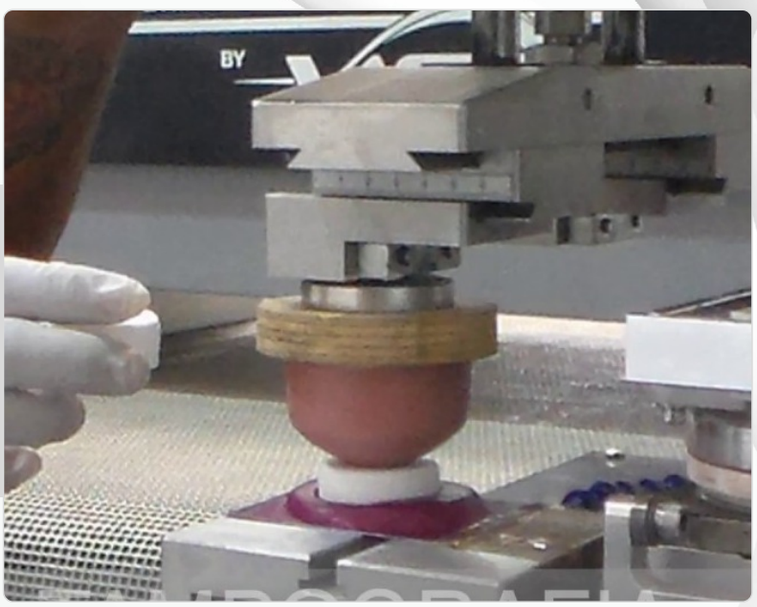
trix gomma

Da oltre 40 anni costruisce mazzuole con testa in gomma nera anti rinbalzo,
con testa fusa sul manico
(brevetto depositato)
disponibili anche con testa bianca antimacchia in gomma alimentare
disponibili nelle seguenti misure diametro:
40 - 50 - 60 - 70 - 75 bianche 60 - 70

Disponibili anche inserti sopratesta in gomma nera antirinbalzo, per mazzette in ferro,
durezza 75 shore per mazzette muratore da kg.1,5 usate principalmente per lavorazioni su pavimentazioni e marciapiedi

Tampografia

Per la personalizzazione di oggetti, e particolari dalle superfici piane o meno, utilizziamo la stampa a tampone, altresì chiamata tampografia.
Questa tecnica di stampa permette di trasferire il colore (sotto forma di film di inchiostro), attraverso un tampone siliconico, da una piastra incisa (clichè) a diverse tipologie di articoli



laser

Effettuiamo un servizio di marcatura laser dei nostri prodotti e per conto terzi,
il nostro obbiettivo è quello di soddisfare la richiesta di tutte quelle aziende che intendono identificare i loro prodotti in modo professionale.
Utilizziamo marcatrici con tecnologia laser, per poter offrire lavorazioni economiche e rapide con cui identificare in modo permanente qualsiasi prodotto.

Stampa digitale

trix gomma
si occupa inoltre della stampa digitale, essendo dotata di impianti stampa di ultima generazione
I nostri impianti possono, infatti, soddisfare qualsiasi tipo richiesta

Materiali e caratteristiche

Gomma NORMALE. Economica adatta per usi correnti
dove non vanno richiste particolari resistenze fisico-meccaniche
idonea per soluzioni saline ed acidi deboli inferiori ai 60°C.

Gomma ANTIOLIO. Sintetica, nitrilica adatta per impieghi in presenza di oli, grassi minerali e gas liquefatti.
Su richiesta si può avere anche in versione telata. Temperatura d'impiego -10°C , +80°C

Gomma NEOPRENE. Neoprenica, resistente a molte sostanze chimiche,
ai grassi, agli oli ed agenti atmosferici. Buone caratteristiche meccaniche.
Temperatura d'impiego -10°C , 100°C

Gomma PARA. Naturale, adatta per impieghi dove è richiesto un eccellente ritorno elastico.
Resistente all'abrasione ed alle soluzioni acide deboli. Temperatura d'impiego -30°C , +120°C

Gomma EPDM. A base etilenpropilenica, particolarmente adatta per alte temperature.
Buona resistenza ad acidi, ozono, agenti chimici atmosferici ed all'invechiamento.
Temperatura d'impiego -30°C , +120°C

Gomma BIANCA. Alimentare indicata per impiego a contatto con alimenti.
Idonea per acqua, aria, soluzioni saline,
acidi deboli e dove si richiedono particolari esigenze di pulizia.
Temperatura d'impiego -25°C , +90°C

Gomma ANTIABRASIVA. Naturale con ottima resistenza all'abrasione ed alla lavorazione.
Temperatura d'impiego -40°C , +80°C

Gomma ANTIBENZINA. Sintetica adatta per carburanti a temperatura ambiente per oli caldi,
grassi, per gas propano o butano a temperatura ambiente. Temperatura d'impiego -30°C , +130°C

Gomma SILICONE. Siliconica, adatta per impieghi a basse ed alte temprature.
Ottima resistenza alle sostanze chimiche ed agli agenti atmosferici.
Temperatura d'impiego -70°C , +200°C

Gomma VYTON. Fluolastomero con eccezionale resistenza al calore,
agli oli, ai prodotti chimici anche concentrati, alla fiamme,
ai raggi solari ed ai solventi (escluso l'acetone). Temperatura d'impiego -20°C , +85°C

MOUSSE. In gomma normale, neoprene, EPDM, gomma espansa a cellule chiuse. Si può avere in varie densità ed adesivizzare facilmente. Viene utilizzato per guarnizioni che devono ottenere delle perfette tenute stagne anche con bassi indici di comprimibilità. E' un buon isolamento termico ed acustico. L'arco della temperatura d'impiego nei vari tipi varia da -45°C a +120°C.

POLIESTERE. Materiale poliuretano morbido ed elastico a cellule aperte, dotati di un'ottima comprimibilità, resiste all'invecchiamento ed all'umidità. Oppurtunamente studiato per l'assorbimento fonico ed il fonoisolamento.

POLIETILENE Espanso. Materiale plastico a cellule chiuse, leggero, elastico, buon isolante termoacustico, impermeabile, ha una considerevole inezia chimica e resiste a lungo agli agenti chimici.

PVC Espanso. Materiale plastico a cellule chiuse molto soffice. La sua elasticità iniziale risponde anche dopo prolungate compressioni. Aderisce perfettamente alle superfici con irregolarità molto accentuate, non si secca, non degrada, resiste alle ossidazioni, alle muffe ed all'inquinamento atmosferico.

SILICONE Espanso. Elastomero a cellule chiuse. Morbido ed elastico è un buon isolante elettrico con notevole resistenza all'invecchimento. Temperatura d'impiego -65°C , +250°C.

VULKOLAN CELLULARE Espanso. E' un poliuretano espanso e vanta un alto livello di proprietà dinamiche. Alta densità d'urto, elevato ritorno elastico, grande comprimibilità volumetrica, buona resistenza all'abrasione, all'invecchimento ed agli agenti atmosferici, buona resistenza agli oli minerali grassi, petrolio, all'ozono ed all'azoto.

GOMMA SPUGNA "GERANIO". Gomma naturale a cellule aperte unica nel suo genere ha un ottimo assorbimento. Le densità variano da 0,15 a 0,30 con diversi gradi di elasticità e capacità di assorbimento. Adatta per la realizzazione di rulli per etichettatrici ed imballaggio.

NYLON. E' un termoplastico con ottime caratteristiche meccaniche, elevata resistenza agli urti, buona resistenza chimica. Massima temperatura d'impiego +100°C.

POLIETILENE. E' un prodotto di basso peso specifico, scarso assorbimento d'umidità, ottima resistenza agli agenti chimici, agli urti anche a basse temperature. Massima temperatura d'impiego +80°C.

PTFE PURO(TEFLON). E' autolubrificante, dialettrico, antiaderente resistente all'invecchiamento ed ai solventi. Temperatura d'impiego -80°C , +260°C.

PVC. Polivinicloruro rigido, è un materiale duro con buoni valori di resistenza meccanica, elevata inerzia chimica anche alla presenza d'ossidanti con l'acido nitrico. Ottime proprietà dielettriche. Esiste anche morbido e flessibile. Massima temperatura d'impiego +60°C.

TRIX GOMMA SRL
Via XX Settembre 39
20024 Garbagnate Milanese MI

T +39 02 9955853
F +39 02 9955842
info@trixgomma.it
vendite@trixgomma.it

www.trixgomma.it